

Action Venthole

アクション・ベントホール

2 Patents

●離型時のシマとび、エン切れ解消 → 中子節約

特長

1. 中子節約による鑄造型費のコストダウン
2. 貫通穴、深いヌスミ部の現物造型
3. 離型時の鑄型突起部、シマのエン切れの解消
4. 鑄型四隅部の硬度アップ
5. 鑄型表面硬度の均一化
6. 鑄型全体を容易に離型させる信頼性
7. 模型抜き勾配の減少
8. スクわれによる不良品皆無

A型		B型		C型		D型	
ジョルト・スクイズ造型用		プロー・スクイズ造型用		中圧・高圧造型用		製品面用	
寸法		寸法		寸法		寸法	
φ10×H10	φ16×H10	φ11×H10	φ18×H10	φ11×H10	φ18×H10	φ10×H10	φ16×H10
φ12×H10	φ18×H10	φ13×H10	φ20×H10	φ13×H10	φ20×H10	φ12×H10	φ18×H10
φ14×H10	φ20×H10	φ15×H10	φ22×H10	φ15×H10	φ22×H10	φ14×H10	φ20×H10
寸法		寸法		寸法		寸法	
φ6×H6		φ13×H5	φ20×H5	φ13×H5	φ20×H5		
φ8×H10		φ15×H5	φ22×H5	φ15×H5	φ22×H5		
φ10×H5		φ18×H5		φ18×H5			

御注文はワンサイズ 20 個単位でお願いします。

(単位: mm)

Double Action Venthole

ダブルアクション・ベントホール

Patents

●B型・C型にエアリングを組合せると、強力なエア抜きが発揮され、型抜きがさらによくなります。

エア抜きがとくにわるいとき!!



RB型	RC型
φ20×10H	φ20×10H
φ26×10H	φ26×10H
φ30×10H	φ30×10H
φ50×10H	
φ60×10H	

(単位: mm)

御注文はワンサイズ 20 個単位でお願いします。

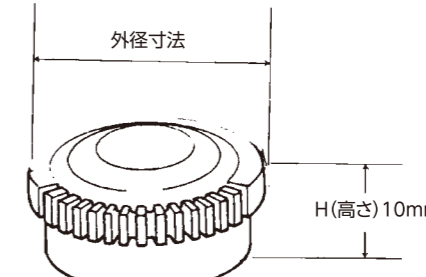
造型コストをさげるアクションベントホール

Big Action Venthole

ビッグアクション・ベントホール

Patented

●アクションベントホールB型をさらにおおきくして鑄型コストの低減をはかりました。鑄型全体を容易に離型させる信頼性。



寸法
B - φ30×10H
B - φ40×10H
B - φ50×10H

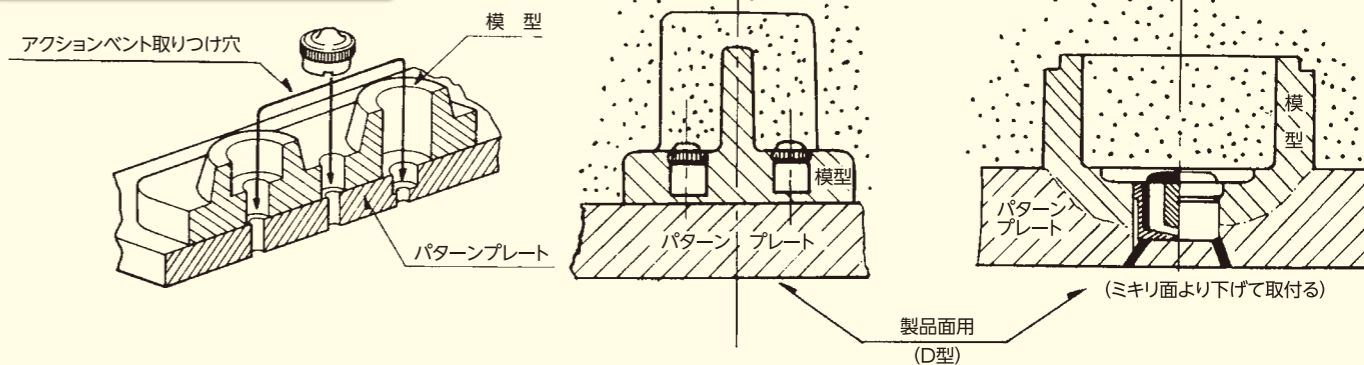
(単位: mm)

御注文はワンサイズ 20 個単位でお願いします。

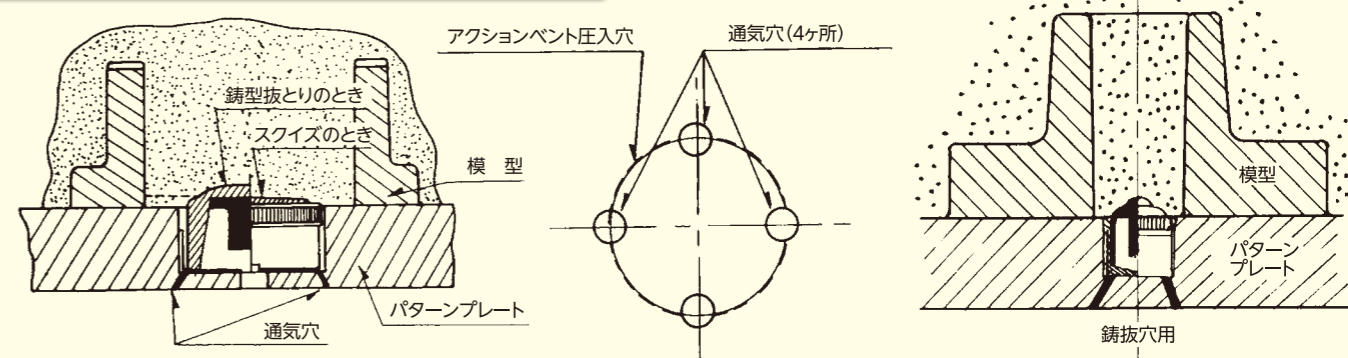
アクション・ベントとは

1. 鑄造型砂の圧縮(鑄型表面硬度 65 ~ 80) 工程では、貫通穴のプレート面および深いヌスミの製品面に取付けたムーバ(弾性体)が造型スクイズ圧力により数m/m圧縮される。
2. 型抜工程では、貫通穴、深いヌスミ、突起、シマ部の表面抵抗一体積の数倍の自力反発で鑄型部分を型抜き方向に微動させる。

アクション・ベント使用例 (A/B/C型)



造型室内でのアクションベントの動きを示す



○エアホルダー付アクションベントは中図のごとく(B型、C型、R型タイプ) 4ヶ所の空気抜きの穴をプレート又は模型裏面法で貫通させてアクションベントを圧入して下さい。

鑄型造型合理化部品