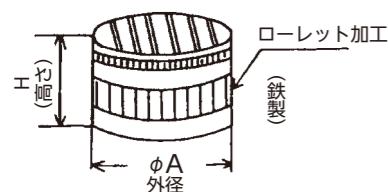


## 4 Steel Venthole

スチール・ベントホール

スリット幅 0.3 mm・0.4 mm



外径 (mm)	スリット幅		スリット本数 (本)
	0.3 (mm)	0.4 (mm)	
φ4	7H		3
φ5	6H		3
φ6	6H・8H	(7H)・8H	4
φ8	7H・8H	(7H)・8H	5
φ10	7H・8H	7H・8H	6
φ12	7H・8H	8H	7
φ14	8H	8H	9
φ15		(7H)	9
φ16	8H	8H	9
φ18		(8H)	9
φ20	10H	10H	10
φ22.2	[10H]		10
φ25.2	[10H]	[10H]	11

ニッケルメッキ仕上  
 外径交差：0～+0.15  
 外周ローレット加工  
 材質：スチール

1ロット単位：200個

( ) は在庫限りになります。  
 [ ] は特注品になります。

## 5 Vs Venthole

VS・ベントホール (焼結ベントホール)

スリット幅 0.1 mm

- 低圧鑄造・グラビティーのガス、エア抜きに！
- サシ込みにくいのでクイッキが少ない！
- Fe 素材の使用で焼結精度が良い！



外径 (mm)	スリット幅	スリット本数 (本)
	0.1 (mm)	
φ6.2	10H	4
φ8.2	10H	6
φ10.2	10H	7
φ12.2	10H	8
φ14.2	10H	8
φ16.2	10H	8

スリット切込量：約 3.2 mm (φ6 のみ約 2 mm)  
 外径交差：+0.15～0.25  
 外周ローレット加工  
 材質：スチール

1ロット単位：100個

\* 外観および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

## 6 Deep Slot Venthole

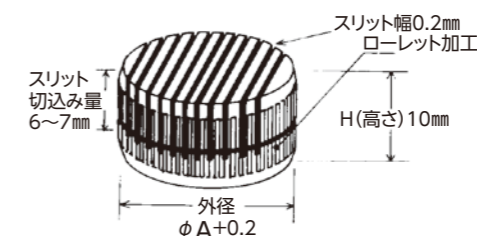
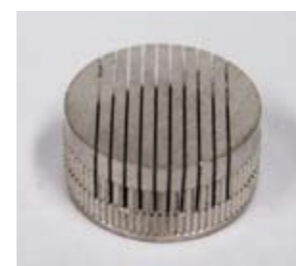
ディープスリット・ベントホール

スリット幅 0.2 mm・0.3 mm

- 低圧鑄造・グラビティーのガス、エア抜きに！
- スリット切込みが大幅に深い！ (約 6 mm)

外径 (mm)	スリット幅		スリット本数 (本)
	0.2 (mm)	0.3 (mm)	
φ3.2	10H		2
φ4.2	10H	10H	3
φ5.2	10H	10H	4
φ6.2	10H	10H	4
φ8.2	10H	(15H)	5
φ10.2	10H	(15H)	5
φ12.2	10H	(15H)	6
φ14.2	10H	(15H)	8
φ15.2	(10H)		7
φ16.2	10H	(15H)	8
φ18.2	[10H]		10
φ20.2	(10H)	(10H)	10

( ) は在庫限りになります。  
 [ ] は特注品になります。

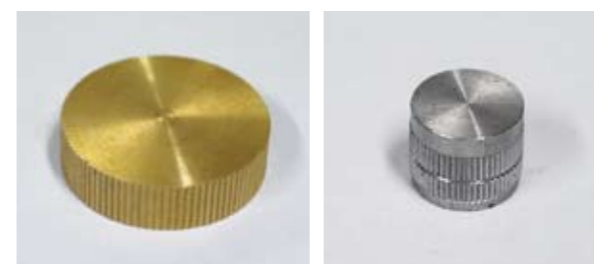


スリット切込量：約 6 mm  
 ニッケルメッキ仕上  
 外径交差：+0.15～+0.25  
 外周ローレット加工  
 材質：スチール

1ロット単位：200個

## 7 Plug Venthole

プラグ・ベントホール



材質：ブラス製  
 スチール製  
 アルミニウム製  
 材質・外径・高さなどご指定下さい。  
 特注にて製作致します。  
 最低数量：500個