

8 Corner Venthole Steel

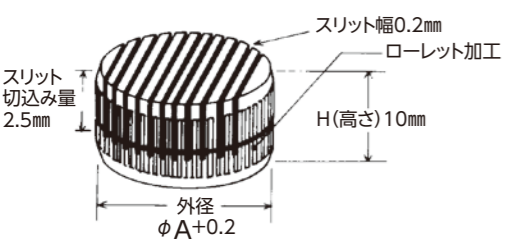
コーナー・ベントホールスチール製

スリット幅 0.2 mm・0.3 mm・0.4 mm



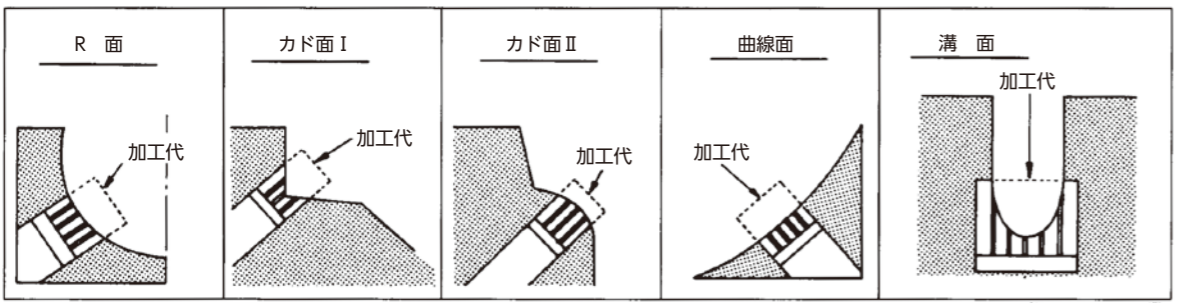
スリット部が大幅に厚いベントホール
肉厚が厚いため、上面を加工しR面等に使用可

外径 (mm)	スリット幅			スリット本数 (本)
	0.2 (mm)	0.3 (mm)	0.4 (mm)	
φ4.2	10H	10H		3
φ5.2	10H	10H	(10H)	4
φ6.2	10H	10H	10H	4
φ8.2	10H	10H	10H	5
φ10.2	10H	10H	10H	5
φ12.2	10H	10H	10H	6
φ14.2	10H	10H	(10H)	7
φ15.2	(10H)	(10H)		7
φ16.2	10H	10H	10H	8
φ18.2	(10H)	(10H)		8
φ20.2	10H	10H	(10H)	9
スリット切込量 (mm)	約 2.5	約 3.5	約 4.5	



外径交差 : +0.15~+0.25
外周ローレット加工
ニッケルメッキ仕上
材 質 : スチール
1 ロット単位 : 200 個

●コーナー・ベントホール使用実用例



9 Corner Venthole Alum

コーナー・ベントホールアルミ製

スリット幅 0.4 mm



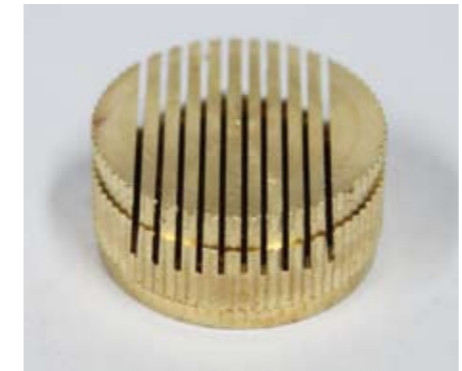
外周ローレット加工
外径交差 : 0~+0.1
スリット切込量 : 約 5~6 mm
材質 : アルミニウム
1 ロット単位 : 200 個

外径 (mm)	スリット幅		スリット本数 (本)
	0.4 (mm)		
φ8	10H		4
φ10	10H		5

10 Corner Venthole Brass

コーナー・ベントホールブラス製

スリット幅 0.2 mm・0.3 mm・0.4 mm



外径 (mm)	スリット幅			スリット本数 (本)
	0.2 (mm)	0.3 (mm)	0.4 (mm)	
φ3	-	-	10H	3
φ5	-	10H	-	3
φ6	[10H]	10H	10H	3
φ8	[10H]	10H	10H	5・4
φ10	[10H]	10H	10H	5
φ12	[10H]	(10H)	10H	6
φ14	-	(10H)		7
φ15	-	(10H)	(10H)	7
φ16	-	(10H)	(10H)	8
φ20	-	(10H)		9

ローレット材使用
スリット幅 : 0.3、0.4
外径交差 : -0.05~0
スリット切込量 : 約 5~6 mm
材質 : ブラス (真鍮・しんちゅう)
1 ロット単位 : 200 個

() は在庫限りになります。
[] は特注品になります。

11 Aluminium Venthole

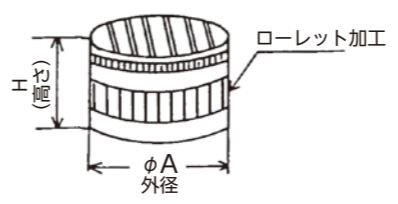
アルミニウム・ベントホール

低価格

スリット幅 0.3 mm



外径 (mm)	スリット幅		スリット本数 (本)
	0.3 (mm)		
φ4	6H		3
φ5	6H		3
φ6	6H		4
φ8	6H		4
φ10	6H・(7H)		6
φ12	6H・(7H)		7
φ14	7H		9
φ16	(7H)		9
φ18	(8H)		9
φ20	(8H)		10



外径交差 : 0~+0.1
外周ローレット加工
材質 : アルミニウム
1 ロット単位 : 300 個

() は在庫限りになります。